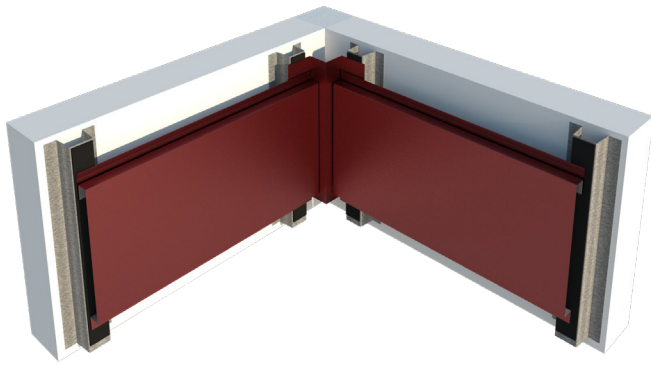
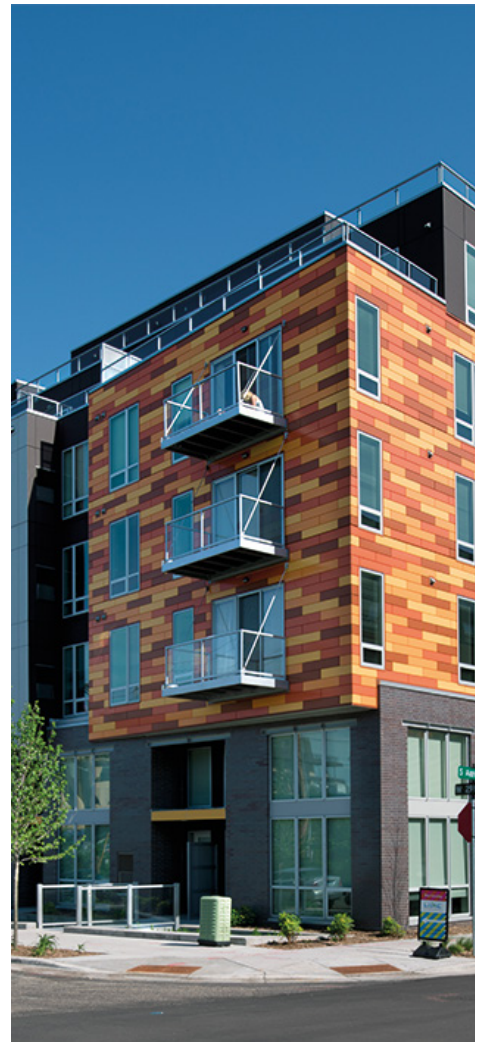


IBEO-250

INTEGRATED BUILDING ENVELOPE



- Sistema integral composto por perfis de suporte O-250 Omega e ripas O-250, em aço ou alumínio, disponíveis em várias secções transversais, cores, revestimentos e perfurações.
- Adequado para novos edifícios e renovação de fachadas.
- Aço estrutural galvanizado a quente de alta qualidade S220GD ou alumínio de alta resistência à corrosão, tipo 3105 H24.
- Aumenta o isolamento térmico global da fachada, conseguindo poupanças de energia e reduzindo os custos associados ao ar condicionado do edifício.
- Ampla paleta de cores e vasta gama de revestimentos altamente duráveis.



CE

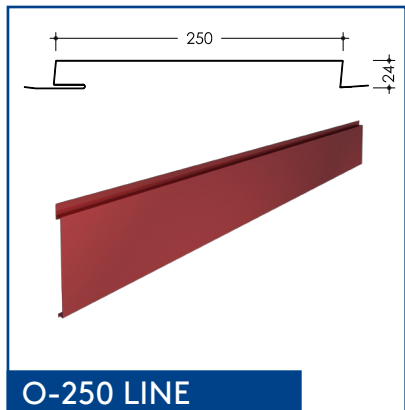

Kingspan®

TECZONE

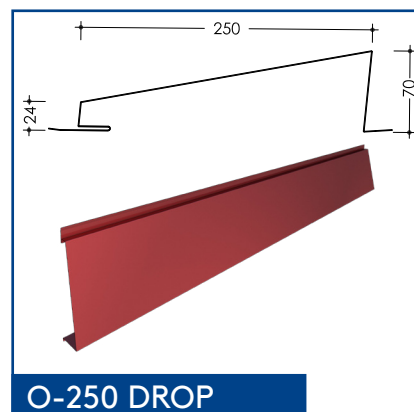
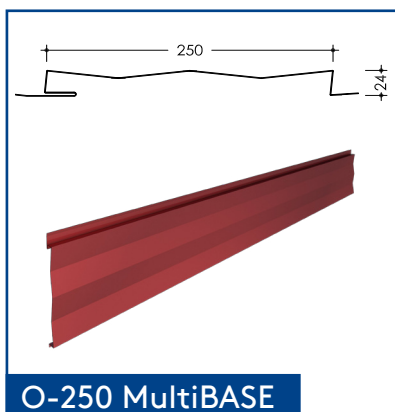
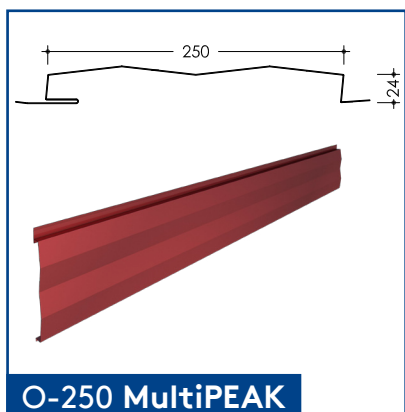
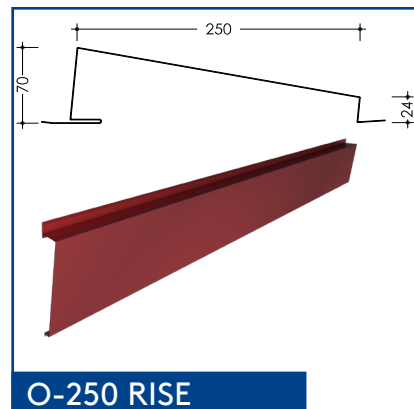
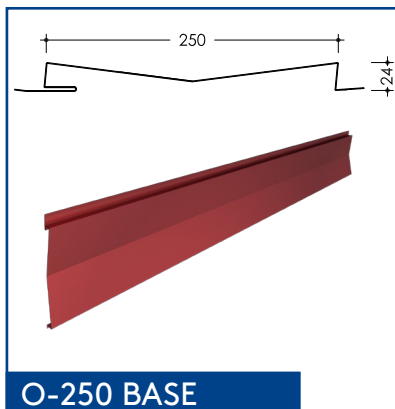
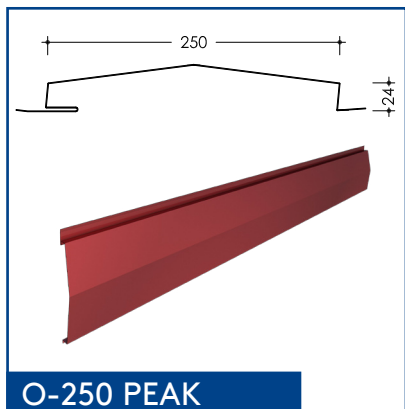
IBE0-250

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Largura útil	250 mm
Comprimento	500 a 7.500 mm (Omega O-250: 6.000 mm)
Tipo de aço / alumínio	Aço S220GD / Alumínio 3105 H24
Espessuras	Aço: 0,7 - 0,8 mm (verifique disponibilidade para 0,8 mm)
	Alumínio: 0,8 - 0,9 mm
Recubrimientos acero	Standard: Granite HDS 35 micrones Z225
	Especial: Granite HDX, PVDF
Cores estándar	Preto RAL 9005, Branco 1006, Vermelho 7001, Azul RAL 5002, Cinza antracita RAL 7016, Cinza pizarra RAL 7015, Cinza alumínio RAL 9007, Cinza metálico RAL 9006
Perfurações em lâminas	Possibilidade de fornecimento com perfuração R5T13
Rotura de ponte térmica	Lâmina de polietileno reticulado (dens. 30 kg/m ³) aderida ao perfil de suporte Omega O250



REGULAMENTOS E CERTIFICAÇÕES



LÂMINAS O-250: Marcação CE conforme à EN 14782:2006 (Chapas metálicas para revestimento de coberturas e fachadas) e EN 1090-1:2009+A1:2011 (Fabricação e execução de estruturas metálicas).

OMEGA O-250: Marcação CE conforme à EN 1090-1:2009+A1:2011 (Fabricação e execução de estruturas de aço).

O aço utilizado cumpre a norma EN 10346 (revestimento galvanizado) e a norma EN 10169 (revestimentos orgânicos).

GARANTIA

Garantia de fabricação de 10 anos (consultar as condições de aplicação).

EMBALAGEM

Embalagem em positivo - negativo, com papel e cintada sobre palete de madeira.

IBEO-250

FICHA TÉCNICA

AÇO S220GD

LÂMINAS O-250 RISE, O-250 DROP

e (mm)	Caso	Distancia entre perfis de suporte O-250 (mm)										
		1.000	1.050	1.100	1.150	1.200	1.250	1.300	1.350	1.400	1.450	
0,7	Pressão	208	208	208	208	208	208	208	204	198	192	
	Sucção	145	145	145	145	145	141	137	133	129	126	
0,8	Pressão	236	236	236	236	236	236	236	231	225	218	
	Sucção	192	192	192	192	192	186	181	175	170	166	
e (mm)	Caso	Distancia entre perfis de suporte O-250 (mm)										
		1.500	1.550	1.600	1.605	1.700	1.750	1.800	1.850	1.900	1.950	2.000
0,7	Pressão	186	180	173	168	162	156	151	145	140	135	131
	Sucção	122	119	116	114	111	109	107	104	102	100	99
0,8	Pressão	211	204	197	190	184	177	171	165	159	154	148
	Sucção	161	157	154	150	147	143	140	138	135	132	130

Cargas máximas admissíveis (daN/m²) 1kp/m² ≈ 1 daN/m²

RESTANTES LÂMINAS

e (mm)	Caso	Distancia entre perfis de suporte O-250 (mm)										
		1.000	1.050	1.100	1.150	1.200	1.250	1.300	1.350	1.400	1.450	
0,7	Pressão	208	208	208	208	208	208	208	204	198	192	
	Sucção	157	157	157	157	157	153	148	144	140	136	
0,8	Pressão	236	236	236	236	236	236	236	231	225	218	
	Sucção	192	192	192	192	192	186	181	175	170	166	
e (mm)	Caso	Distancia entre perfis de suporte O-250 (mm)										
		1.500	1.550	1.600	1.605	1.700	1.750	1.800	1.850	1.900	1.950	2.000
0,7	Pressão	186	180	173	168	162	156	151	145	140	135	131
	Sucção	132	129	126	123	120	117	115	113	111	108	106
0,8	Pressão	211	204	197	190	184	177	171	165	159	154	148
	Sucção	161	157	154	150	147	143	140	138	135	132	130

Cargas máximas admissíveis (daN/m²) 1kp/m² ≈ 1 daN/m²

IBEO-250

FICHA TÉCNICA

AÇO S220GD PERFORADO R5T13

LÂMINAS O-250 RISE, O-250 DROP

e (mm)	Caso	Distancia entre perfis de suporte O-250 (mm)										
		1.000	1.050	1.100	1.150	1.200	1.250	1.300	1.350	1.400	1.450	
0,7	Pressão	122	122	122	122	122	122	122	120	116	113	
	Sucção	103	103	103	103	103	100	97	94	92	89	
0,8	Pressão	169	169	169	169	169	169	169	165	160	155	
	Sucção	155	155	155	155	155	151	146	142	138	134	
e (mm)	Caso	1.500	1.550	1.600	1.605	1.700	1.750	1.800	1.850	1.900	1.950	2.000
0,7	Pressão	109	106	102	98	95	92	88	85	82	80	77
	Sucção	87	85	83	81	79	77	76	74	73	71	70
0,8	Pressão	150	145	140	136	131	126	122	118	114	110	106
	Sucção	130	127	124	121	118	116	113	111	109	107	105

Cargas máximas admissíveis (daN/m²) 1kp/m² ≈ 1 daN/m²

RESTANTES LÂMINAS

e (mm)	Caso	Distancia entre perfis de suporte O-250 (mm)										
		1.000	1.050	1.100	1.150	1.200	1.250	1.300	1.350	1.400	1.450	
0,7	Pressão	144	144	144	144	144	144	144	141	137	133	
	Sucção	124	124	124	124	124	120	117	113	110	107	
0,8	Pressão	183	183	183	183	183	183	183	180	174	169	
	Sucção	155	155	155	155	155	151	146	142	138	134	
e (mm)	Caso	1.500	1.550	1.600	1.605	1.700	1.750	1.800	1.850	1.900	1.950	2.000
0,7	Pressão	128	124	120	116	112	108	104	100	97	93	90
	Sucção	104	102	99	97	95	93	91	89	87	85	84
0,8	Pressão	164	158	153	148	142	137	133	128	124	119	115
	Sucção	130	127	124	121	118	116	113	111	109	107	105

Cargas máximas admissíveis (daN/m²) 1kp/m² ≈ 1 daN/m²

NOTAS:

Critério de concepção: deflexão máxima admissível de 10 mm. Os valores indicados na tabela são cargas admissíveis sem majoração, que devem ser comparadas com a carga de vento característica (sem majoração) para cada projeto. As tabelas são válidas apenas para o pré-dimensionamento. O projetista deve realizar o cálculo estrutural de acordo com as normas aplicáveis em cada país. A Kingspan | Teczone renuncia expressamente a qualquer responsabilidade decorrente da utilização destas tabelas.

IBEO-250

FICHA TÉCNICA

ALUMÍNIO 3105 H24

LÂMINAS O-250 RISE, O-250 DROP

e (mm)	Caso	Distancia entre perfis de suporte O-250 (mm)										
		1.000	1.050	1.100	1.150	1.200	1.250	1.300	1.350	1.400	1.450	
0,8	Pressão	71	71	71	71	71	71	71	71	70	68	66
	Sucção	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52
0,9	Pressão	89	89	89	89	89	89	89	89	87	85	82
	Sucção	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67
e (mm)	Caso	1.500	1.550	1.600	1.605	1.700	1.750	1.800	1.850	1.900	1.950	2.000
0,8	Pressão	64	62	59	57	55	53	52	50	48	46	45
	Sucção	52	52	52	52	52	52	51	50	48	47	45
0,9	Pressão	80	77	74	72	69	67	65	62	60	58	56
	Sucção	67	67	67	67	67	67	66	64	62	60	58

Cargas máximas admissíveis (daN/m²) 1kp/m² ≈ 1 daN/m²

RESTANTES LÂMINAS

e (mm)	Caso	Distancia entre perfis de suporte O-250 (mm)										
		1.000	1.050	1.100	1.150	1.200	1.250	1.300	1.350	1.400	1.450	
0,8	Pressão	79	79	79	79	79	79	79	79	78	75	73
	Sucção	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
0,9	Pressão	89	89	89	89	89	89	89	89	87	85	82
	Sucção	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67
e (mm)	Caso	1.500	1.550	1.600	1.605	1.700	1.750	1.800	1.850	1.900	1.950	2.000
0,8	Pressão	71	68	66	64	62	59	57	55	53	52	50
	Sucção	60	60	60	60	60	60	59	57	55	53	52
0,9	Pressão	80	77	74	72	69	67	65	62	60	58	56
	Sucção	67	67	67	67	67	67	66	64	62	60	58

Cargas máximas admissíveis (daN/m²) 1kp/m² ≈ 1 daN/m²

IBEO-250

FICHA TÉCNICA

ALUMÍNIO 3105 H24 PERFORADO R5T13

LÂMINAS O-250 RISE, O-250 DROP

e (mm)	Caso	Distancia entre perfis de suporte O-250 (mm)										
		1.000	1.050	1.100	1.150	1.200	1.250	1.300	1.350	1.400	1.450	
0,8	Pressão	51	51	51	51	51	51	51	50	48	47	
	Sucção	37	37	37	37	38	38	38	38	38	38	
0,9	Pressão	64	64	64	64	64	64	64	62	60	59	
	Sucção	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
e (mm)	Caso	1.500	1.550	1.600	1.605	1.700	1.750	1.800	1.850	1.900	1.950	2.000
0,8	Pressão	45	44	42	41	40	38	37	36	34	33	32
	Sucção	37	37	37	37	36	36	35	34	33	32	31
0,9	Pressão	57	55	53	51	49	48	46	44	43	41	40
	Sucção	54	54	54	54	54	53	52	50	48	47	45

Cargas máximas admissíveis (daN/m²) 1kp/m² ≈ 1 daN/m²

RESTANTES LÂMINAS

e (mm)	Caso	Distancia entre perfis de suporte O-250 (mm)										
		1.000	1.050	1.100	1.150	1.200	1.250	1.300	1.350	1.400	1.450	
0,8	Pressão	55	55	55	55	55	55	55	54	53	51	
	Sucção	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	
0,9	Pressão	69	69	69	69	69	69	69	68	66	64	
	Sucção	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	
e (mm)	Caso	1.500	1.550	1.600	1.605	1.700	1.750	1.800	1.850	1.900	1.950	2.000
0,8	Pressão	49	48	46	45	43	42	40	39	37	36	35
	Sucção	42	42	42	42	42	42	41	40	39	38	36
0,9	Pressão	62	60	58	56	54	52	50	48	47	45	43
	Sucção	54	54	54	54	54	54	53	52	50	48	47

Cargas máximas admissíveis (daN/m²) 1kp/m² ≈ 1 daN/m²

NOTAS:

Critério de concepção: deflexão máxima admissível de 10 mm. Os valores indicados na tabela são cargas admissíveis sem majoração, que devem ser comparadas com a carga de vento característica (sem majoração) para cada projeto. As tabelas são válidas apenas para o pré-dimensionamento. O projetista deve realizar o cálculo estrutural de acordo com as normas aplicáveis em cada país. A Kingspan | Teczone renuncia expressamente a qualquer responsabilidade decorrente da utilização destas tabelas.

IBEO-250

FICHA TÉCNICA



Descarregue a versão mais recente digitalizando o código QR ou fazendo clique [aqui](#)

A Teczone Española S.A.U. reserva-se o direito de modificar o conteúdo deste documento sem aviso prévio. Foram feitos todos os esforços para garantir que o conteúdo desta publicação seja exato, mas a Teczone Española S.A.U. e as suas empresas afiliadas não aceitam qualquer responsabilidade por erros ou informações enganosas. As sugestões sobre o uso final ou a aplicação de produtos ou métodos de trabalho são apenas para fins informativos e a Teczone Española S.A.U. e as suas filiais não aceitam qualquer responsabilidade a este respeito.