



TZ-30

PROFIL NERVURÉ POUR TOITURES



- Profil nervuré en tôle d'acier structural formé à froid, grande qualité certifiée.
- Bardages métalliques de toiture pour construction industrielle, commerciale et installations sportives.
- Produit certifié CE conformément à la nouvelle norme EN 14782 (disponible également le certificat CE conformément à la EN 1090).
- Largeur utile de 1,10 m par chevauchement et longueurs de fabrication jusqu'à 14,9 m.
- Portées jusqu'à 3,0 m et charges jusqu'à 880 daN/m² en travée simple.



CE


Kingspan[®]

TZ-30 Profil nervuré pour toitures

DESCRIPTION ET APPLICATIONS

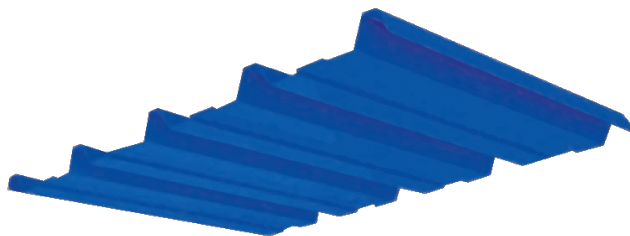
Profil nervuré en tôle d'acier de grande qualité, formé à froid.

Possibilité de fabrication comme bardage cintré.

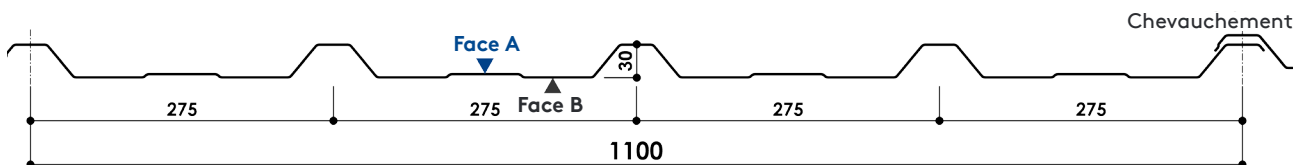
Apte pour des systèmes acoustiques, avec plusieurs possibilités de perforations.

Bardages métalliques de toiture pour construction industrielle, commerciale et installations sportives.

En fonction de la configuration, on peut atteindre des portées entre appuis jusqu'à 3,0 m et des charges jusqu'à 880 daN/m² en travée simple.



CARACTÉRISTIQUES DE FABRICATION



Largeur utile	1.100 mm	
Longueur maximum de fabrication	14,9 m (>13,5 m transport spécial)	
Type d'acier	Standard S220GD (autres types d'acier sur demande)	
Épaisseurs	0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 1,0 mm	
Revêtements	Standard	Galvanisation Z275 Galvanisé et laqué avec du polyester de silicone 25 micra (Face A)
	Spécial	HD, HDS, HDX, PVDF, PET

Certificats tôle en acier

Acier employé conformément à la norme EN10346 (galvanisé) et à la norme EN 10169 (revêtements organiques).

Certificat du profilé TZ-30

Marquage CE conformément à la norme EN 14782 – Tôles métalliques autoportantes pour revêtement et revêtement de toitures et de façades.



Profil nervuré pour toitures **TZ-30**

DONNÉES TECHNIQUES DU PROFIL

ÉPAISSEUR (mm)	POIDS		MOMENT INERTIE	MODULE RÉSISTANT	MOMENT DE FLEXION
	(kg/ml)	(kg/m ²)	I (cm ⁴ /m)	Wmin (cm ³ /m)	Mf (kgf·m)
0,5	4,90	4,46	6,145	2,781	44,50
0,6	5,88	5,35	7,531	3,418	54,69
0,7	6,86	6,24	8,784	3,977	90,28
0,8	7,85	7,13	10,036	4,532	102,88
1,0	9,81	8,92	12,535	5,633	127,87

CHARGES DE PRESSION MAXIMALES ADMISSIBLES (daN/m²)

e (mm)	APPUI	PORTÉE ENTRE APPUIS (m)								
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
0,5		393	200	114	71	49	34	25	18	13
		950	486	280	175	116	81	59	45	35
		747	381	219	137	91	63	47	35	27
0,6		510	260	149	92	61	43	30	22	16
		1234	632	364	228	151	105	76	57	43
		970	496	286	178	118	82	60	44	33
0,7		612	312	178	111	73	50	35	25	18
		1480	758	437	273	181	126	91	67	51
		1163	595	343	214	141	98	71	52	39
0,8		714	364	208	129	85	58	40	29	21
		1726	884	510	319	212	147	106	78	59
		1357	694	400	250	165	114	82	60	45
1,0		880	448	256	159	104	71	49	35	25
		2127	1090	629	393	261	181	130	96	72
		1672	856	493	308	203	140	101	74	55

N.B.:

1 daN/m² ≈ 1 kp/m²

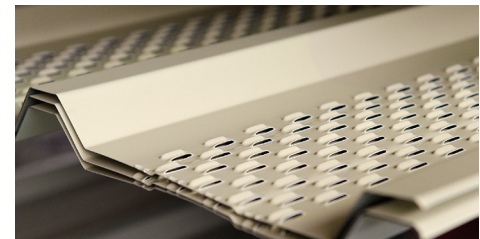
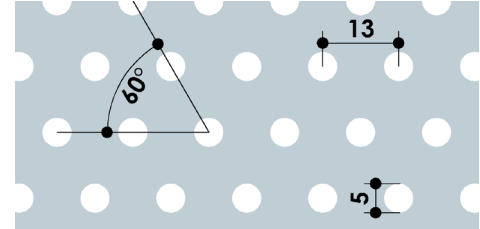
- Les valeurs indiquées dans le tableau sont des charges admissibles sans augmentation, qui doivent être comparées à la somme des charges caractéristiques (sans augmentation) de chaque projet.
- Tables calculées pour la flèche maximale admissible : $L/200$, où L est la distance entre les pannes de support.
- Tableaux valables uniquement pour le pré-dimensionnement. Le concepteur doit effectuer le calcul de structure selon les réglementations en vigueur dans chaque pays.
- Pour la vérification de la résistance selon EN 1993-1-3, ou pour d'autres cas de charge, contacter notre service technique. Kingspan décline expressément toute responsabilité découlant de l'utilisation de ces tableaux.

TZ-30 Profil nervuré pour toitures

PERFORATIONS POUR SOLUTIONS ACOUSTIQUES

Kingspan peut fournir ce profil avec **perforation uniforme**, par exemple type R5T13, avec des trous de \varnothing 5mm, 13 mm entre centres, en quinconce à 60°, avec une surface perforée de 14%. Coefficient d'absorption $\alpha_w = 0,85$ selon la norme EN ISO 354:2004, pour système sandwich sur chantier. Stock habituel en blanc 1006 de 0,6 mm, consulter les délais pour d'autres options. D'autres types de perforations uniformes sont également disponibles.

Perforé TZ, perforé-déchiré, 36% de zone emboutie dans les creux du profilé. Cela suppose une réduction de 7% de charges admissibles par rapport au profilé sans perforation. Coefficient d'absorption $\alpha_w = 0,50$ selon la norme EN ISO 354:2004, pour système sandwich sur chantier. Délai de livraison similaire à celui du profilé sans perforation.



CHOIX DE REVÊTEMENTS DISPONIBLES

Pour garantir la durabilité maximale des profilés TZ, Teczone dispose d'une large gamme de revêtements performants et à la pointe de la technologie, sélectionnables en fonction du type d'environnement d'installation :

	ENVIRONNEMENT EXTÉRIEUR							ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR				
	RURAL SANS POLLUTION	URBAIN/ INDUSTRIEL		MARIN			RÉSISTANCE		ENVIRONNE- MENTS SAINS		ENVIRON- NEMENTS AGRESSIFS ET/OU TRÈS HUMIDES	RÉSISTANCE
		Modéré	Sévère	Entre 3 et 20 km	< 3km ⁽¹⁾	Mixte	Catégorie Corrosion Externe	UV	Humidité faible	Humidité moyenne		
Polyester 25 μ	✓	✓	!	!	✗	✗	!	!	✓	✓	Ai3 ⁽²⁾	CPI3
HDS 35 μ	✓	✓	!	✓	!	!	RC4	RUV4	✓	✓	Ai3	CPI4
PVDF 35 μ	✓	✓	!	✓	!	!	RC4	RUV4	✓	✓	Ai3	CPI4
HDX 55 μ	✓	✓	✓	✓	✓	!	RC5	RUV4	✓	✓	Ai3	CPI4
PET 50 μ	✗	✗	✗	✗	✗	✗	NA	NA	✓	✓	Ai5	CPI5

✓ Revêtement adéquat ✗ Revêtement inadéquat NA Non applicable ! Consulter Teczone

(1) Pour des distances < 300 m, consulter.
(2) Vérifiez les conditions.

Tous les revêtements ne sont pas disponibles pour toutes les épaisseurs et couleurs de tôle. Consultez Teczone si vous avez besoin d'un revêtement non inclus dans le tableau.

DURABILITÉ

L'acier et ses revêtements métalliques et organiques sont exempts de SVHC ("Substances extrêmement préoccupantes"), conformément aux exigences du règlement européen REACH.

Le Système de Gestion de l'Environnement (ISO 14001) et le Système de Sécurité et de Santé au Travail (OHSAS 18001) de Kingspan sont certifiés par AENOR et IQNet.

Kingspan se réserve le droit de modifier le contenu de ce document sans avis préalable